



---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13463-77**

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ**

**Конструкция и размеры**

Tab lock washers.  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**13463-77\***

**Взамен**  
**ГОСТ 13463-68**

---

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1977 г. № 429 срок введения установлен**

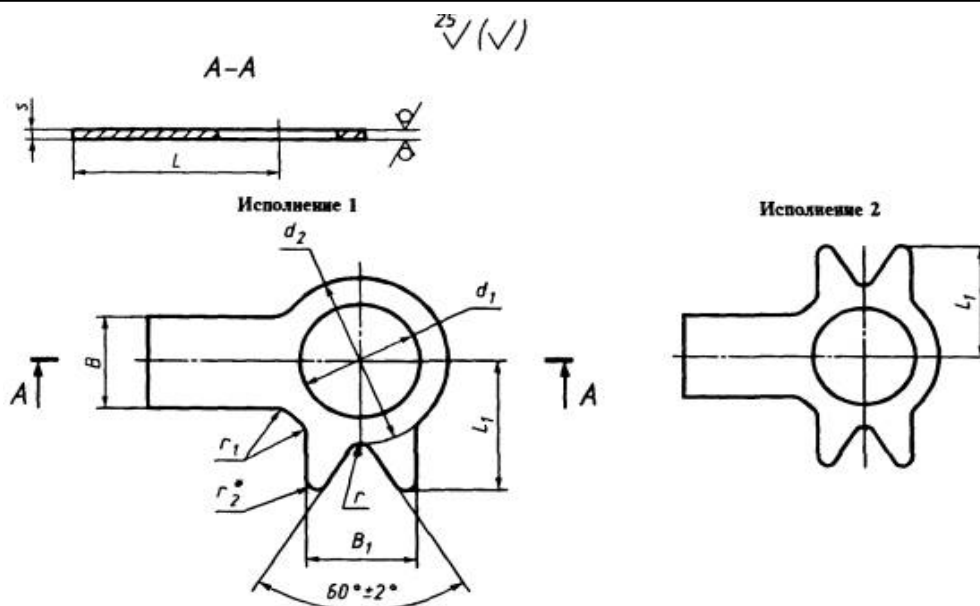
**с 01.01.78**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)**

1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с лапкой класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

мм

| Номинальный диаметр резьбы болта или гайки<br><i>d</i> | <i>d</i> <sub>1</sub> | <i>d</i> <sub>2</sub> | <i>B</i> | <i>B</i> <sub>1</sub> | <i>L</i>                 | <i>L</i> <sub>1</sub> | <i>s</i> | <i>r</i>                                                                                    | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>r</i> <sub>2</sub> | Несимметричность лапок отн. осей отв. <i>d</i> <sub>1</sub> |     |      |
|--------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------|-----|------|
|                                                        |                       |                       | h14      |                       | <i>j</i> <sub>s</sub> 15 |                       |          | Пред. откл. размеров от 1 мм и более по <i>j</i> <sub>s</sub> 16; размеров менее 1 мм ± 0,1 |                       |                       |                                                             |     |      |
| 3                                                      | 3,2                   | 5,5                   | 3        | 4,0                   | 12                       | 5,0                   | 0,5      | 0,5                                                                                         | 0,5                   | 0,2                   | 0,25                                                        |     |      |
| 4                                                      | 4,3                   | 7,0                   | 4        | 5,0                   | 14                       | 6,0                   |          |                                                                                             |                       | 0,5                   | 0,5                                                         | 0,5 | 0,30 |
| 5                                                      | 5,3                   | 8,0                   | 5        | 6,0                   | 16                       | 7,5                   |          |                                                                                             |                       |                       |                                                             | 0,5 |      |
| 6                                                      | 6,4                   | 10,0                  | 6        | 7,5                   | 18                       | 9,0                   | 0,8      | 1,0                                                                                         | 1,2                   |                       |                                                             |     |      |
| 8                                                      | 8,4                   | 14,0                  | 8        | 9,0                   | 20                       | 11,0                  |          |                                                                                             | 1,0                   | 1,2                   | 1,6                                                         |     |      |
| 10                                                     | 10,5                  | 17,0                  | 10       | 10,0                  | 22                       | 13,0                  |          |                                                                                             |                       |                       | 1,0                                                         | 1,2 | 2,0  |
| 12                                                     | 13,0                  | 19,0                  | 12       | 12,0                  | 28                       | 15,0                  | 1,0      | 1,2                                                                                         |                       |                       |                                                             |     | 2,5  |
| (14)                                                   | 15,0                  | 22,0                  | 15       | 15,0                  | 32                       | 17,0                  |          |                                                                                             | 1,0                   | 1,2                   |                                                             |     | 3,0  |
| 16                                                     | 17,0                  | 24,0                  | 16       | 16,0                  | 36                       | 19,0                  |          |                                                                                             |                       |                       | 1,0                                                         | 1,2 | 4,0  |
| (18)                                                   | 19,0                  | 27,0                  | 18       | 18,0                  | 42                       | 21,0                  | 1,0      | 1,2                                                                                         |                       |                       |                                                             |     | 5,0  |
| 20                                                     | 21,0                  | 30,0                  | 20       | 20,0                  | 48                       | 23,0                  |          |                                                                                             | 1,0                   | 1,2                   |                                                             |     | 6,0  |
| (22)                                                   | 23,0                  | 32,0                  | 22       | 22,0                  | 52                       | 25,0                  |          |                                                                                             |                       |                       | 1,0                                                         | 1,2 | 7,0  |
| 24                                                     | 25,0                  | 36,0                  | 24       | 24,0                  | 56                       | 27,0                  | 1,0      | 1,2                                                                                         |                       |                       |                                                             |     | 8,0  |
| (27)                                                   | 28,0                  | 41,0                  | 27       | 27,0                  | 60                       | 30,0                  |          |                                                                                             | 1,0                   | 1,2                   |                                                             |     | 9,0  |
| 30                                                     | 31,0                  | 46,0                  | 30       | 30,0                  | 64                       | 32,0                  |          |                                                                                             |                       |                       | 1,0                                                         | 1,2 | 10,0 |
| 36                                                     | 37,0                  | 55,0                  | 36       | 36,0                  | 72                       | 38,0                  | 1,0      | 1,2                                                                                         |                       |                       |                                                             |     | 12,0 |
| 42                                                     | 43,0                  | 65,0                  | 42       | 42,0                  | 84                       | 46,0                  |          |                                                                                             | 1,0                   | 1,2                   |                                                             |     | 16,0 |
| 48                                                     | 50,0                  | 75,0                  | 48       | 48,0                  | 96                       | 54,0                  |          |                                                                                             |                       |                       | 1,0                                                         | 1,2 | 20,0 |

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с другими толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы  $d = 10$  мм, из материала группы 03, с покрытием 01, толщиной 6 мкм:

*Шайба 10.03.016 ГОСТ 13463-77*

То же, исполнения 2, с предельным отклонением - по B12 из материала группы 03, с покрытием 05:

*Шайба 2.10B12.03.05 ГОСТ 13463-77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с диаметром отверстия  $d_1$ , равным номинальному диаметру резьбы, с предельными отклонениями по В12.

4. Допускается изготавливать шайбы с предварительно отогнутыми лапками под углом  $\leq 15^\circ$  до диаметра  $d_2$ , с радиусом гибки 1,6 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Допускается изготавливать шайбы с лапками без скругления концов радиусом  $r_2$ .

5а. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать шайбы без углового выреза  $60^\circ \pm 2^\circ$ .

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

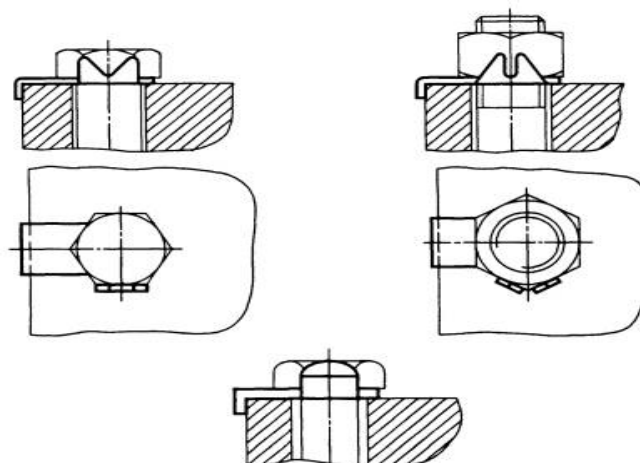
6. Технические требования - по ГОСТ 18123-82.

7. Примеры установки шайб с лапкой указаны в приложении 1.

8. Теоретическая масса шайб указана в приложении 2.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

### Примеры установки шайб с лапкой



**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

### Масса стальных шайб

| Номинальный диаметр резьбы болта или гайки $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг | Номинальный диаметр резьбы болта или гайки $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 3                                                   | 0,189                                 | 18                                                  | 6,048                                 |
| 4                                                   | 0,283                                 | 20                                                  | 6,432                                 |
| 5                                                   | 0,387                                 | 22                                                  | 7,839                                 |
| 6                                                   | 0,875                                 | 24                                                  | 8,688                                 |
| 8                                                   | 1,574                                 | 27                                                  | 18,570                                |
| 10                                                  | 2,338                                 | 30                                                  | 22,330                                |
| 12                                                  | 3,185                                 | 36                                                  | 30,550                                |
| 14                                                  | 3,480                                 | 42                                                  | 42,530                                |
| 16                                                  | 4,595                                 | 48                                                  | 55,300                                |

**П р и м е ч а н и е .** Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,009 - для коррозионно-стойких сталей;

1,080 - для латуни.